

イセヤケージの種類の特長

1.特 長

鉄線 (JIS G 3532)

ケージ用の線材は、絞り・引っぱり・溶接加工・めっき加工の密着性にすぐれ、線材に含まれるカーボン含有などケージに最適な線材が使用されています。

2.めっき

◎亜鉛電気めっき

従来ケージに最も多く使用されている表面処理で下地に亜鉛めっきをした上に重クロメート処理による二重めっきです。(亜鉛付着5~8 μ m)

◎亜鉛4種めっき (JIS G 3532 SWM-G4) めっき後、アト溶接

高純度の亜鉛を均一に多く密着させ、耐蝕性が極めてすぐれ、亜鉛めっき層の密着性と特殊な表面処理を施しためっきです。(亜鉛付着量155~230g/m²)

◎溶融亜鉛めっき

溶融亜鉛めっきは耐蝕性、外観品質にすぐれ、鶏の外傷や破卵などをおこす突起などの少ない表面処理を施しためっきです。(亜鉛付着量230g/m²)

3.溶接加工

線材を接合させる溶接は電気自動溶接機を使用。亜鉛4種めっき線の接合にもムリなく、ムラなく溶接します。

4.規格設計

金網の総合メーカーとして豊富な経験を生かし、ケージの線径・線材の硬さ・網目の間隔・鶏の居住性・底面の傾斜角度・耐久性など鶏の住心地を考慮しています。

5.豊富な種類

育雛・中雛・中大雛・中大雛成鶏・成鶏など多くの種類を取り揃えています。

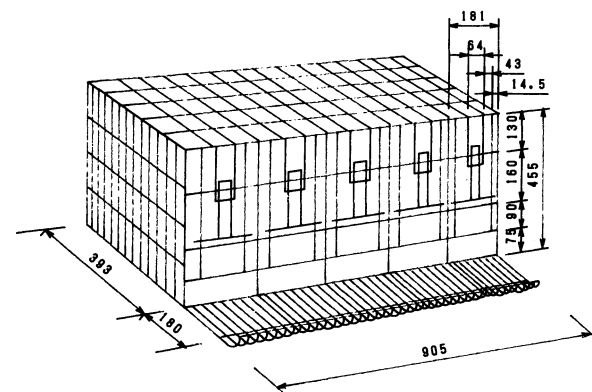
特殊用として兎用、給餌器用品など取り揃えています。



成鶏用ケージ ◎他の寸法なども製作致しますので、お問い合わせください。

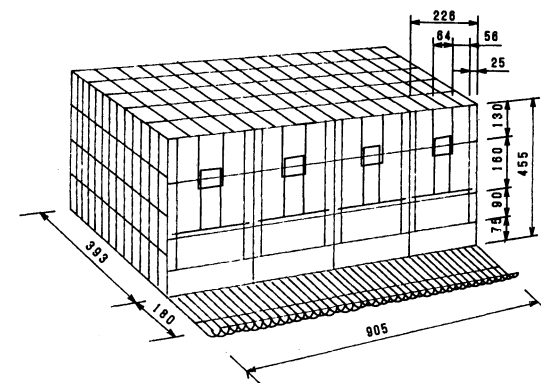
IC-1

6 寸 (181mm)
905 (W) × 393 (L) × 455 (H)



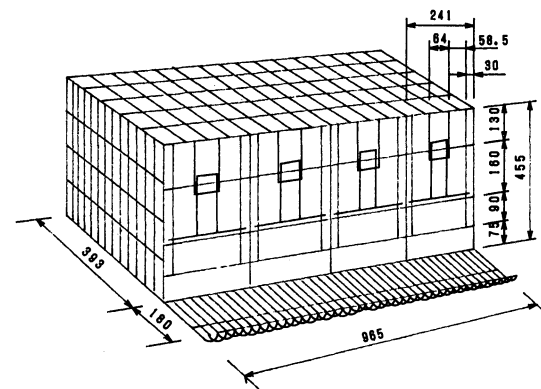
IC-4

7.5 寸 (226mm)
905 (W) × 393 (L) × 455 (H)



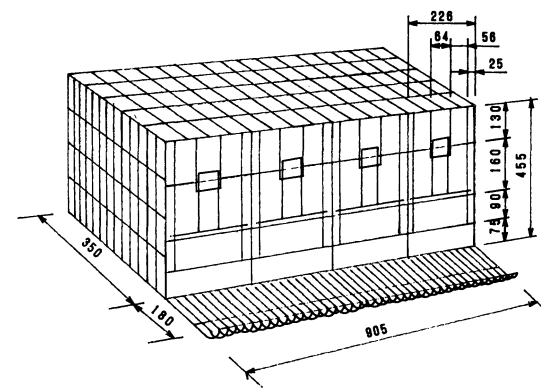
IC-5

8 寸 (241mm)
965 (W) × 393 (L) × 455 (H)



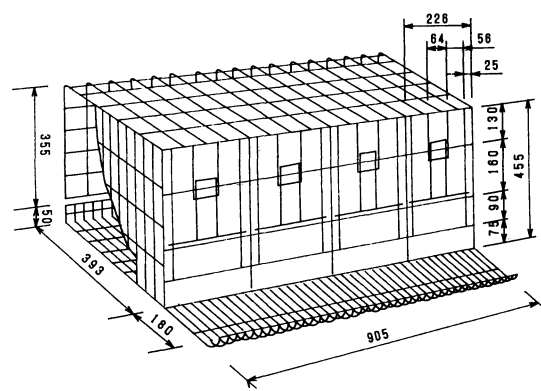
IC-10

7.5 寸 (226mm)
905 (W) × 350 (L) × 455 (H)



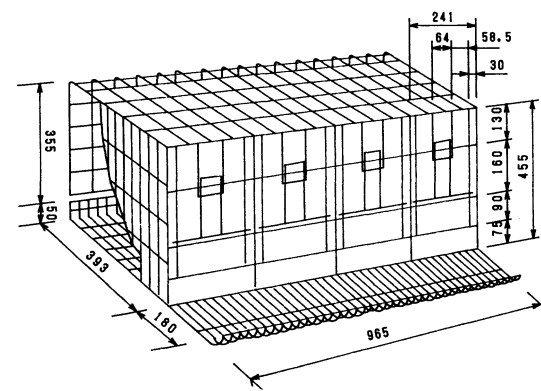
IC-20

吊り式 7.5 寸 (226mm)
905 (W) × 393 (L) × 455 (H)



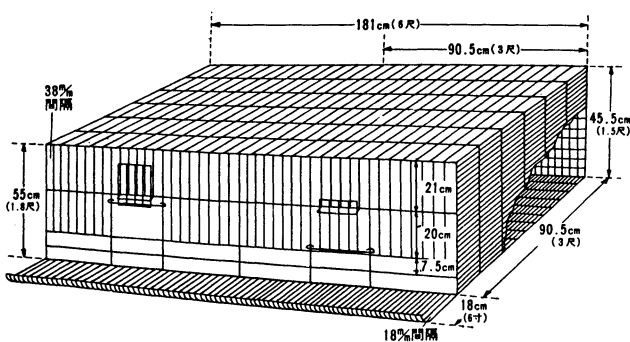
IC-21

吊り式 8 寸 (241mm)
965 (W) × 393 (L) × 455 (H)

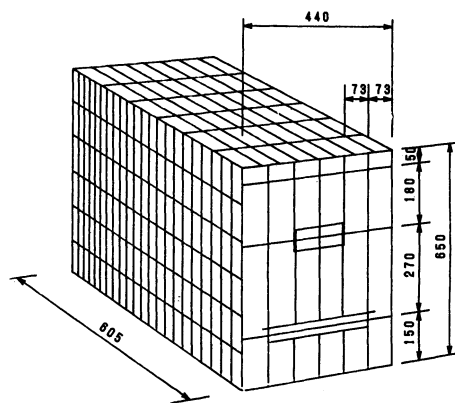


群飼用ケージ・雄用ケージ・兎用ケージ ◎他に寸法なども製作致しますので、お問い合わせください。

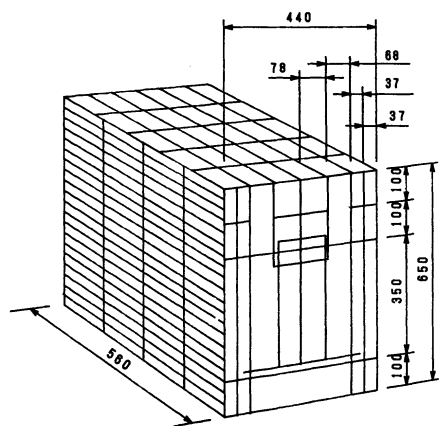
IC-54 日齢 45 日～成鶏群飼用 20 羽
1810(W)×905(L)×550(H)



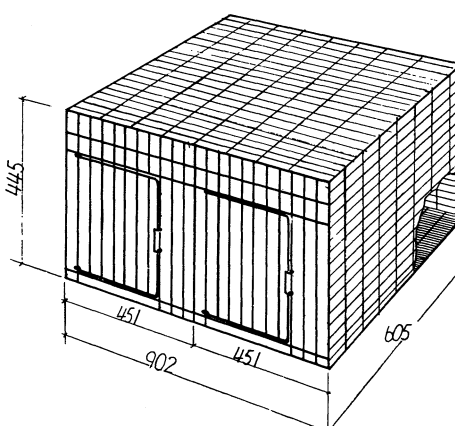
IC-55 雄用 1 羽
440(W)×605(L)×650(H)



IC-56 雄用 1 羽
440(W)×560(L)×650(H)



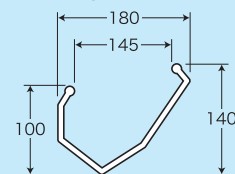
IC-59 兎用 2 羽
902(W)×605(L)×445(H)



給餌とい・給水とい

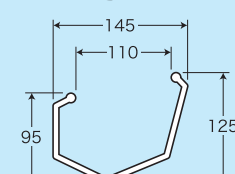
給餌とい

ダイカV型特大



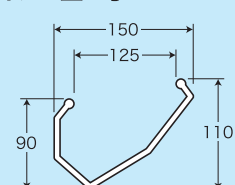
部品名	長さ(mm)	入り数
本 体	3640	20本
継 手	200	50個
止 り		100組
色	オレンジ	

ダイカV型1号



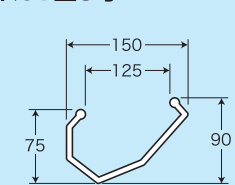
部品名	長さ(mm)	入り数
本 体	3640	20本
継 手	200	50個
止 り		100組
色	オレンジ	

ダイカV型2号



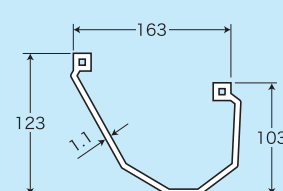
部品名	長さ(mm)	入り数
本 体	3640	20本
継 手	200	100個
止 り		100組
色	オレンジ	

ダイカV型3号



部品名	長さ(mm)	入り数
本 体	3640	30本
継 手		100個
止 り		100組
色	オレンジ	

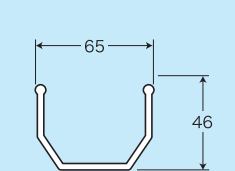
タキロンV-5型



部品名	長さ(mm)	入り数
本 体	3640	12本
継 手		50個
止 り		500組
色	グレー	

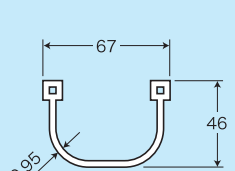
給水とい

ダイカ給水2号



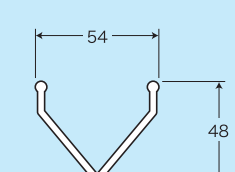
部品名	長さ(mm)	入り数
本 体	3640	40本
継 手		200個
止 り		200個
落 口		100個
色	オレンジ	

タキロン給水20型



部品名	長さ(mm)	入り数
本 体	3640	20本
継 手		50個
止 り		100個
落 口		50個
色	グレー	

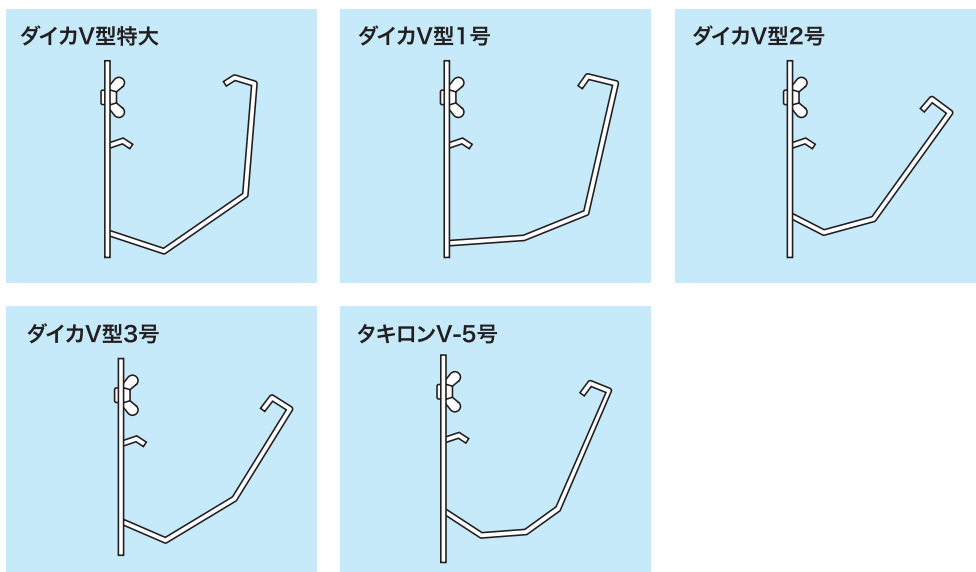
ダイカ給水3号



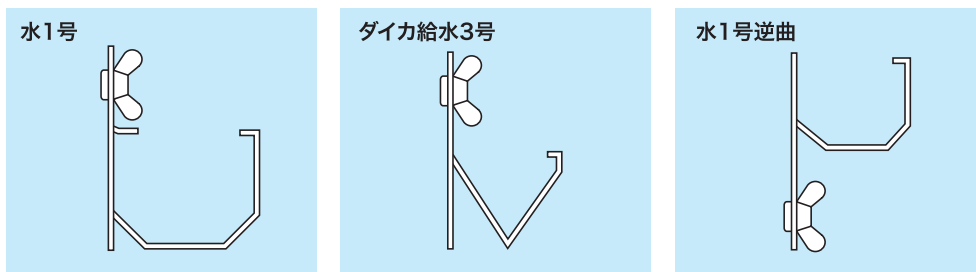
部品名	長さ(mm)	入り数
本 体	3640	40本
継 手		200個
止 り		200個
落 口		100個
色	オレンジ	

給餌とい吊金具・給水とい吊金具・吊り金具/ボルト・ナット

給餌とい吊金具



給水とい吊金具



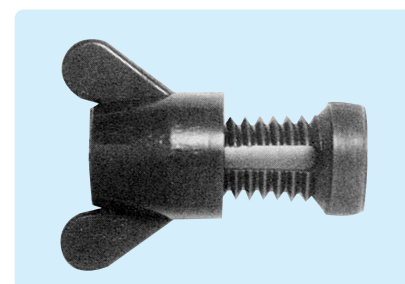
吊金具

餌樋吊金具		
品 名	梱包単位	メーカー名
ダイカV1	150組	ダイカポリマー
ダイカV2	150組	ダイカポリマー
ダイカV3	150組	ダイカポリマー
ダイカV特大	150組	ダイカポリマー
タキロンV-5	150組	タキロン

水樋吊金具		
品 名	梱包単位	メーカー名
水1号	300組	ダイカポリマー・タキロン
ダイカ給水3号	300組	ダイカポリマー

吊金具 / ボルト・ナット

ボルト・ナット		
品 名	梱包単位	メーカー名
デラックス (樹脂製)	300組	各メーカー共通



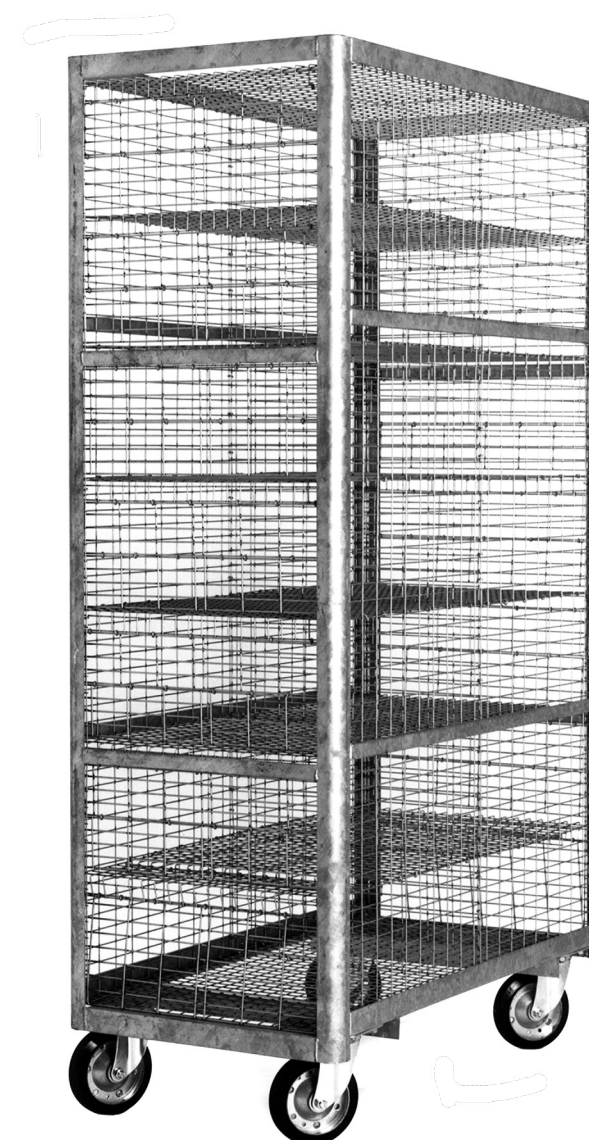
特 長

1. 極厚めっきで耐蝕性に優れています。スチール製とステンレス製の2タイプあります。
2. 従来のプラスチックコンテナにくらべて移動時間を大幅に短縮。
3. 1台のコンテナで40日齢の雛約280羽・120日齢の雛約140羽が収容できます。
4. 扉の開閉はAタイプ（折りたたみスライド型）と開閉をより簡単にしたBタイプの2種類あります。
5. 従来のプラスチックコンテナにくらべて洗浄が簡単です。
6. 四輪自在型キャスターを使用。取扱いがスムーズにできます。

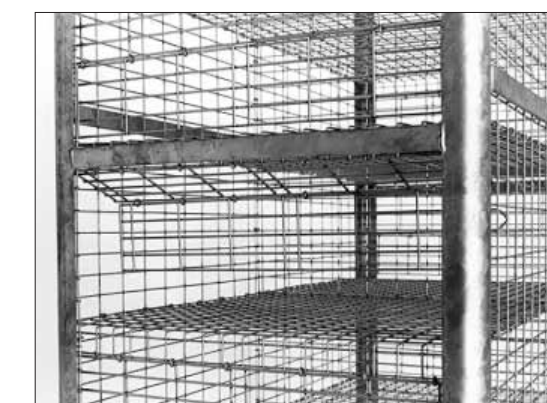
成鶏・中大雛移動台車

H1770×W530×L1030 総重量：62kg

ケージ1段=H220×7段



Aタイプ扉 ・上に上げ、右にスライドし、ロックさせる。



下段扉 ・開閉口が大きく、作業がスムーズ。

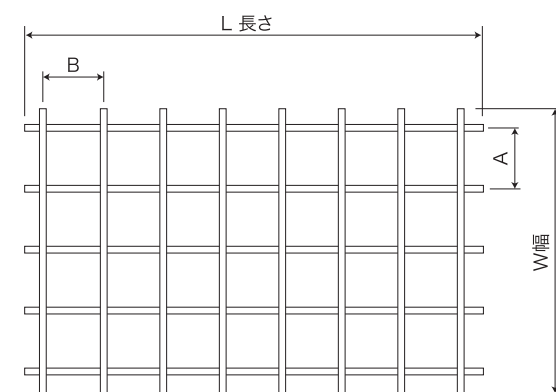


用途としては、主に鶏舎・畜舎外周の保護用のほかに、鶏舎内床スノコ、鶏移動籠、各種加工品に使用されます。
材質は、亜鉛4種めっき (SWM-G4) 線材を使用。耐久性・作業性に優れています。1ロール15m巻きとなっています。

線径及び寸法

線 径	A×B (mm×mm)	幅×長さ (mm×m)
2.0	25×25	1000×15
① 2.0	25×25	1220×15
② 2.0	25×50	1000×15
3.2	50×50	1200×15
2.0	25×20	1000×15
③ 2.0	30×15	1000×15
④ 2.0	30×20	1000×15
2.0	25×30	1000×15
2.0	25×40	1000×15

※多量の場合は特殊寸法のものも製作いたします。



L=1m A=25mm～

L=15m～20m B=15mm～



① 2.0φ×25×25



② 2.0φ×25×50



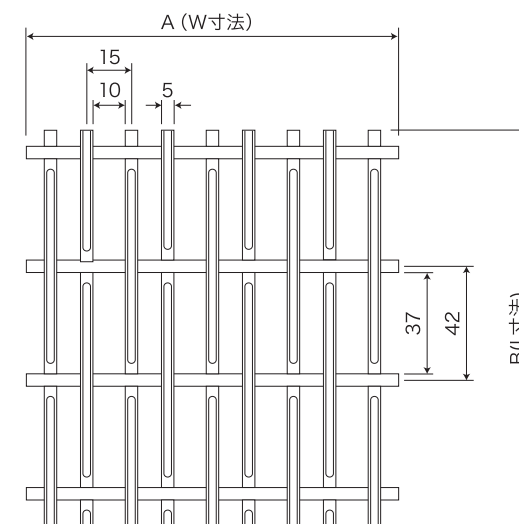
③ 2.0φ×30×15



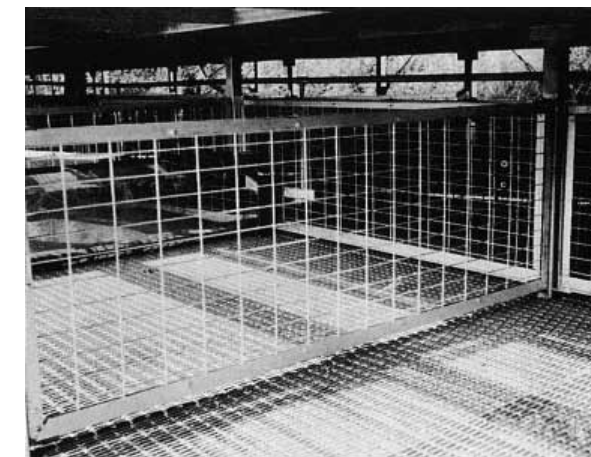
④ 2.0φ×30×20

トンネット 特長

- 耐久性** 大手線材メーカーとの共同開発による特殊線材を使用し、耐久性・強度に優れています。
- コスト** 金網一貫製造メーカーのため、コストパフォーマンスに自信があります。
- 衛生的** 網目が長方形で、目詰まりが少なく、糞尿の落ちが良く衛生的です。
- 経済的** サイズ指定にて製作しますので、ムダなく経済的です。
- 材 質** 亜鉛めっき鉄線・ステンレス線 (SUS-304) ・亜鉛4種めっき線 (亜鉛付着量245g/m²)



※A(W寸法)は最大2,000mmまでとする。



防鳥ネット 特長

幅・長さ寸法の指定ができ、大きなサイズも製作可能です。

材 質	デニール／本数	目 合
ポリエチレン製	400D／36本	25mm目
ポリエチレン製	400D／32本	20mm目
ナイロン製	210D／12本	15mm目

ワイヤーゲージ重量表

線番	S. W. G				B. W. G			
	直 径		1m の重量 (g)	1kg の長さ (m)	直 径		1m の重量 (g)	1kg の長さ (m)
	(mm)	(inch)			(mm)	(inch)		
0	8.230	0.324	418.40	2.39	8.64	0.340		2.17
1	7.620	0.300	358.40	2.79	7.62	0.300	356.00	2.79
2	7.010	0.276	304.00	3.29	7.21	0.284	320.00	3.12
3	6.400	0.252	252.50	3.96	6.58	0.259	267.00	3.74
4	5.893	0.232	214.10	4.67	6.045	0.238	220.00	4.43
5	5.385	0.212	152.00	5.58	5.588	0.220	192.00	5.19
6	4.877	0.192	146.90	6.81	5.156	0.203	176.00	6.09
7	4.470	0.176	123.30	8.11	4.572	0.180	128.00	7.74
8	4.064	0.160	102.00	9.81	4.191	0.165	108.00	9.22
9	3.658	0.144	82.40	12.11	3.759	0.148	87.00	11.46
10	3.251	0.128	65.20	15.33	3.404	0.134	71.00	13.97
11	2.941	0.116	53.56	18.67	3.048	0.120	57.00	17.43
12	2.642	0.104	43.08	23.21	2.769	0.109	47.00	21.12
13	2.337	0.092	33.72	29.66	2.413	0.095	35.00	28.09
14	2.032	0.080	25.49	39.23	2.108	0.083	27.00	36.46
15	1.829	0.072	20.65	48.43	1.829	0.072	20.70	48.43
16	1.626	0.064	16.32	61.29	1.651	0.065	16.70	59.42
17	1.422	0.056	12.44	80.37	1.473	0.058	13.30	74.66
18	1.219	0.048	9.17	109.00	1.245	0.049	9.50	104.50
19	1.016	0.040	6.36	157.20	1.067	0.042	7.00	141.30
20	0.9144	0.036	5.16	193.70	0.8839	0.035	4.90	207.20
21	0.8128	0.032	4.08	245.10	0.8128	0.032	4.00	245.10
22	0.7112	0.028	3.12	320.20	0.7112	0.028	3.10	320.20
23	0.6096	0.024	2.29	435.90	0.6350	0.025	2.50	401.70
24	0.5588	0.022	1.93	518.80	0.5588	0.022	2.10	518.80
25	0.5080	0.020	1.59	627.60	0.5080	0.020	1.60	627.60
26	0.4572	0.018	1.29	774.80	0.4572	0.018	1.30	774.80
27	0.4166	0.0164	1.07	933.40	0.4064	0.016	1.00	980.90
28	0.3759	0.0148	0.87	1146.00	0.3556	0.014	0.70	1281.90
29	0.3454	0.0136	0.74	1358.00	0.3302	0.013	0.60	1486.00
30	0.3150	0.0124	0.61	1631.00	0.3048	0.012	0.57	1743.00
31	0.2946	0.0116		1865.00	0.2540	0.010		2509.00
32	0.2743	0.0108		2153.00	0.2286	0.009		3103.00
33	0.2540	0.0100		2509.00	0.2032	0.008		3923.00
34	0.2337	0.0092		2965.00	0.1778	0.007		5130.00
35	0.2134	0.0084		3553.00	0.1270	0.005		10020.00
36	0.1930	0.0076		4347.00	0.1016	0.004		15720.00
37	0.1727	0.0068		5437.00				
38	0.1524	0.0060		6990.00				
39	0.1321	0.0052		9287.00				
40	0.1219	0.0048		10900.00				
41	0.1118	0.0044		12980.00	S. W. G = British Imperial Standard Wire Gage の略称 B. W. G = Birmingham(or Stubs Iron) Wire Gage の略称			
42	0.1016	0.0040		15720.00				
43	0.0914	0.0036		19370.00				
44	0.0813	0.0032		24460.00				
45	0.0711	0.0028		31810.00				
46	0.0610	0.0024		43870.00				
47	0.0508	0.0020		63610.00				
48	0.0406	0.0016		97860.00				
49	0.0305	0.0012		181800.00				
50	0.0254	0.0010		254500.00				

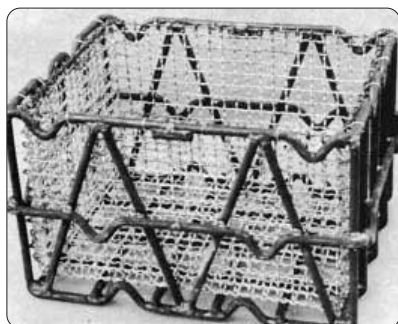
ステンレス鋼線材 (日本工業規格) JIS(G 4303~4315) 1991抜粋

種類の 記号 SUS	参考 旧記号 SUS	化 学 成 分 (%)									
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他
201	－	≦0.15	≦1.00	5.5~7.5	≦0.06	≦0.03	3.5~5.5	16.0~18.0	－	－	N≦0.25
202	－	≦0.15	≦1.00	7.5~10.0	≦0.06	≦0.03	4.0~6.0	17.0~19.0	－	－	N≦0.25
301	39	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	6.0~8.0	16.0~18.0	－	－	－
302	40	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	8.0~10.0	17.0~19.0	－	－	－
303	60	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.20	≦0.15	8.0~10.0	17.0~19.0	(2)	－	－
303Se	－	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.20	≦0.06	8.0~10.0	17.0~19.0	－	－	Se≦0.15
304	27	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	8.0~10.5	18.0~20.0	－	－	－
304L	28	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	9.0~13.0	18.0~20.0	－	－	－
305	－	≦0.12	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	10.5~13.0	17.0~19.0	－	－	－
305J1	－	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	11.0~13.5	16.5~29.0	－	－	－
308	－	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	10.0~12.0	19.0~21.0	－	－	－
309S	41	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	12.0~15.0	22.0~24.0	－	－	－
310S	42	≦0.08	≦1.50	≦2.00	≦0.04	≦0.03	19.0~22.0	24.0~16.0	－	－	－
316	32	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	10.0~14.0	16.0~18.0	2.0~3.0	－	－
316L	33	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	12.0~15.0	16.0~18.0	2.0~3.0	－	－
316J1	35	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	10.0~14.0	17.0~19.0	1.2~2.75	1.0~2.5	－
316J1L	36	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	12.0~16.0	17.0~29.0	1.2~2.75	1.0~2.5	－
317	－	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	11.0~15.0	18.0~20.0	3.0~4.0	－	－
317L	－	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	11.0~15.0	18.0~10.0	3.0~4.0	－	－
321	29	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	9.0~13.0	17.0~19.0	－	－	Ti≧5×C%
347	43	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	9.0~13.0	17.0~19.0	－	－	Nb+Ta≧10×C%
384	－	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	17.0~19.0	15.0~17.0	－	－	－
385	－	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.04	≦0.03	14.0~16.0	11.5~23.5	－	－	－
329J1	－	≦0.08	≦1.00	≦1.50	≦0.04	≦0.03	3.0~6.0	23.0~18.0	1.0~3.0	－	－
405	38	≦0.08	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	11.5~14.5	－	－	Al 0.1~0.3
429	－	≦0.12	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	14.0~16.0	－	－	－
430	24	≦0.12	≦0.75	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	16.0~18.0	－	－	－
430F	－	≦0.12	≦1.00	≦1.25	≦0.06	≦0.15	(1)	16.0~18.0	(2)	－	－
434	－	≦0.12	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	16.0~18.0	0.75~1.25	－	－
403	50	≦0.15	≦0.50	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	11.5~13.0	－	－	－
410	51	≦0.15	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	11.5~13.5	－	－	－
410J1	37	0.08~0.18	≦0.60	≦1.25	≦0.04	≦0.03	(1)	11.5~14.0	0.3~0.6	－	－
416	54	≦0.15	≦1.00	≦1.00	≦0.06	≦0.15	(1)	12.0~14.0	(2)	－	－
420J1	52	0.16~0.25	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	12.0~14.0	－	－	－
420J2	53	0.26~0.40	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	12.0~14.0	－	－	－
420F	－	0.26~0.40	≦1.00	≦1.25	≦0.06	≦0.15	(1)	12.0~14.0	(2)	－	－
431	44	≦0.20	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	1.25~2.50	15.0~17.0	－	－	－
440A	－	0.60~0.75	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	16.0~18.0	(3)	－	－
440B	－	0.75~0.95	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	16.0~18.0	(3)	－	－
440C	57	0.95~1.20	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	(1)	16.0~18.0	(3)	－	－
440F	－	0.95~1.20	≦1.00	≦1.25	≦0.06	≦0.15	(1)	16.0~18.0	(3)	－	－
630	80	≦0.07	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	3.0~5.0	17.5~17.5	－	3.0~5.0	Nb+Ta 0.15~0.45
631	－	≦0.09	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	6.5~7.75	16.0~18.0	－	－	Al 0.75~1.5
631J1	－	≦0.09	≦1.00	≦1.00	≦0.04	≦0.03	7.0~8.5	16.0~18.0	－	－	Al 0.75~1.5

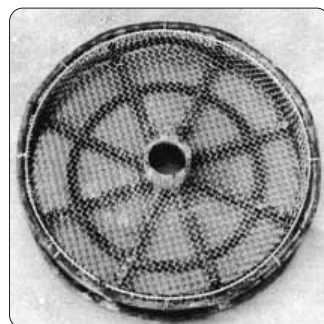
備考 SUS329J1については、必要に応じて表記以外の合金元素を添加することができる。
注 1) Niは0.6%以下含有しても差しつかえない。 2) Moは0.6%以下添加することができる。 3) Moは0.75%以下添加することができる。

成分の説明	C=炭素 Mo=モリブデン	P=りん Nb=ニオブ	Cr=クローム Al=アルミニウム	Ti=チタン Mn=マンガン	Ta=タンタル Ni=ニッケル	Si=けい素 Cu=銅	S=いおう Se=セレン
-------	------------------	----------------	----------------------	-------------------	--------------------	----------------	-----------------

耐熱耐酸用バスケット



焼入れ用カゴ
ステンレスクリップ織金網使用



焼入れ用カゴ
ステンレス平織金網使用

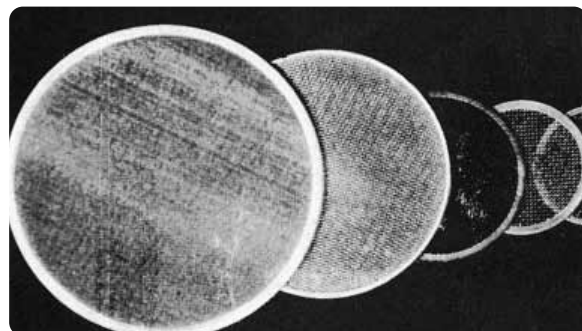


めっき用小物入れカゴ
ステンレス手織金網使用

ストレーナー・フィルター



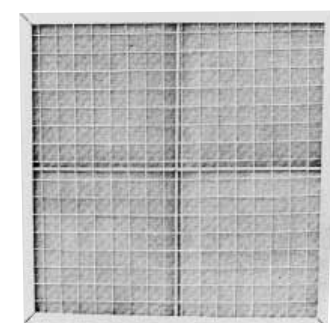
打抜き金網使用



ステンレス金網使用



ストレーナー(真鍮金網)



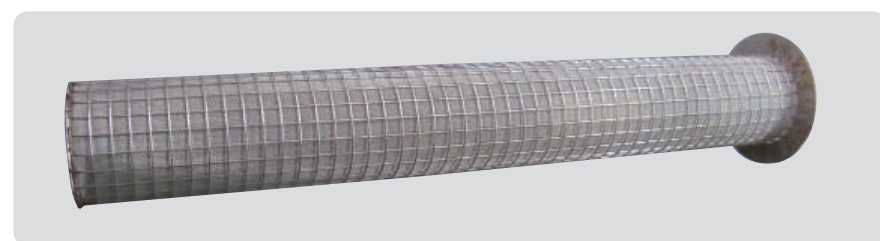
エアフィルター(からみ編み充填)



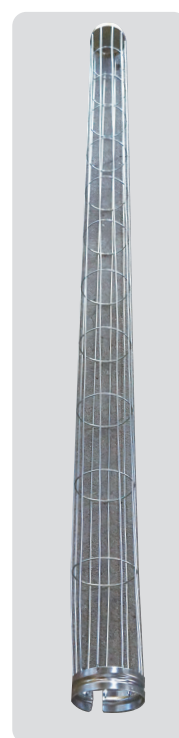
パンチメタルを使用したカゴ



パンチングストレーナー



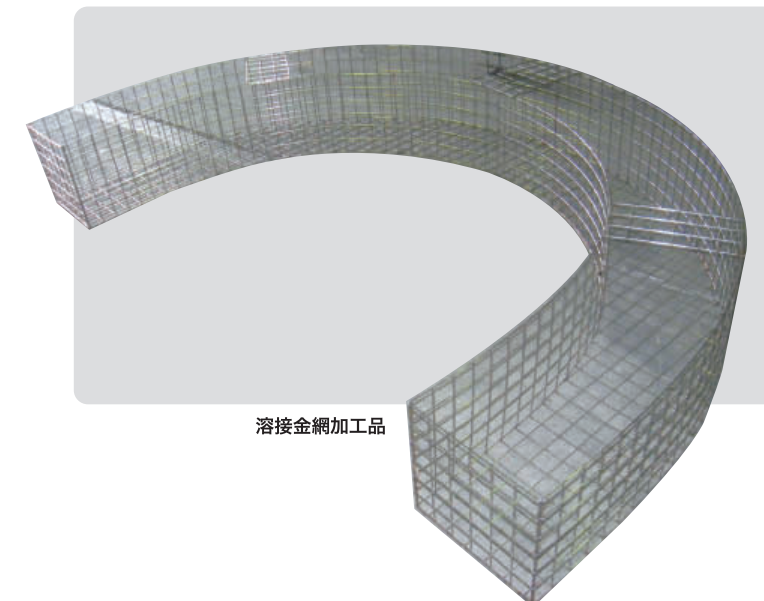
ストレーナー



リティナー



金網加工品



溶接金網加工品



スポット製品



孵卵器



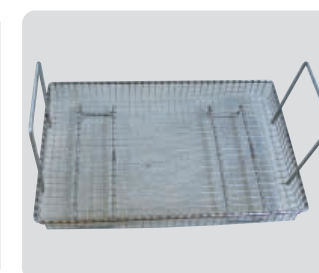
洗浄機



洗浄機



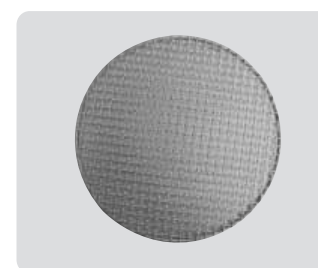
洗浄機



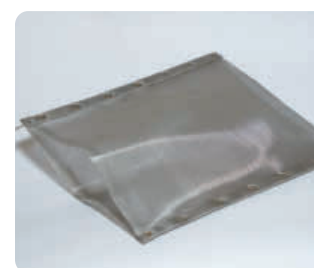
洗浄機



洗浄機



洗浄カゴ底網



マフラーカバー



溶接金網加工品

会社概要

名 称	伊勢屋金網工業株式会社
会 社 設 立	昭和30年12月
資 本 金	1,500万円
代 表 者	代表取締役社長 石田昭三
従 業 員 数	65名
営 業 品 目	金網製造・販売 ○工業用金網(溶接網・亀甲織・平織・クリンプ織・パンチング) ○土木用金網(円筒形蛇かご・パネル式角形蛇かご・菱形織・ワイヤーメッシュ) ○畜産用金網(養鶏用ケージ・ヒナコンテナ・養豚用トンネット) 各種工事 ○土木工事(フェンス・ガードレール・防獣金網・落石防止網) ○外構工事(門扉・カーポート・アルミフェンス・ウッドデッキ)
事 業 所 一 覧	本 社 〒464-0858 愛知県名古屋市中千種区千種2丁目10番12号 TEL 052-741-3333 FAX 052-741-3184 日進営業所 〒470-0101 愛知県日進市三本木町細廻間428-31 TEL 0561-75-4070 FAX 0561-75-4071 桑 名 工 場 〒511-0251 三重県員弁郡東員町大字山田字北前塚3813 TEL 0594-76-4668 FAX 0594-76-6515 仙台営業所 〒984-0012 宮城県仙台市若林区六丁の目中町28番32号 TEL 022-288-5311 FAX 022-288-5524 八戸営業所 〒039-1211 青森県三戸郡階上町蒼前東1丁目9番91号 TEL 0178-88-3361 FAX 0178-88-3363 岩手営業所 〒028-7914 岩手県九戸郡洋野町23-95-6 TEL 0194-69-2370 FAX 0194-69-2371 東京営業所 〒333-0836 埼玉県川口市大字安行領在家346-4 丸豊本社ビル B1階 TEL 048-498-6311 FAX 048-498-6315
取 引 銀 行	三井住友銀行 三菱東京UFJ銀行 名古屋銀行 など
認 証 登 録	一般建設業許可 土木工事業 とび・土工工事業 般-24 8738号 JIS認証取得工場(八戸) 蛇 籠 JIS A 5513 認証番号 JQ0408044 菱形金網 JIS G 3552 認証番号 JQ0408045 菱形金網 JIS G 3552 認証番号 JQ0415002

エコ事業所認定制度について

事業活動における環境に配慮した取組を自主的かつ積極的に実施している事業所を、名古屋市が「エコ事業所」として認定し、自主的な取組を支援するものです。



沿 革

昭和21年	伊勢屋金網商店を設立。金網の販売および同加工品の製造販売をはじめる。
昭和25年12月	株式会社伊勢屋金網商店を設立し、再発足する。
昭和30年12月	社名を伊勢屋金網工業株式会社に改称。
昭和31年	工場を開設し、加工部門を拡充整備する。
昭和34年 9月	伊勢湾台風により、多大の被害をうける。
昭和40年 8月	仙台に営業所を開設する。
昭和44年	仙台工場を開設する。
昭和50年 5月	三重県員弁郡東員町に桑名工場を開設。クリンプ金網、フェンス、溶接金網の製造を開始する。
昭和53年 6月	青森県三戸郡階上町に八戸営業所および工場を開設し、フェンスの製造販売をする。
昭和56年12月	本社新社屋が完成する。
昭和57年 6月	JIS-A 5513 亜鉛めっき鉄線製じゃかごの日本工業規格表示許可を八戸工場に受ける。 (日本工業規格認証番号 JQ0408044)
昭和62年 8月	JIS-G 3552 菱形金網の日本工業規格表示許可を八戸工場に受ける。 (日本工業規格認証番号 JQ0408045)
平成25年 4月	石田鉄工株式会社と資本統合。
平成25年 9月	東京営業所を開設する。
平成27年 6月	日進営業所を開設する。
平成27年11月	JIS-G 3552 菱形金網の日本工業規格表示許可を仙台工場に受ける。 (日本工業規格認証番号 JQ0415002)

指定特約店

JFE建材フェンス株式会社 朝日スチール工業株式会社 日鐵住金建材株式会社

主要取引先

石田鉄工株式会社 株式会社稲葉製作所 鹿島建設株式会社 三協立山株式会社
JFE商事鉄鋼建材株式会社 四国化成工業株式会社 株式会社青工 株式会社ダイケン
株式会社中嶋製作所 西松建設株式会社 日亜鋼業株式会社 エムエム建材株式会社
株式会社吉田産業 株式会社淀川製鋼所 ライト工業株式会社 株式会社LIXIL
YKK AP株式会社